TRANSFER- UNDGRÜNDERZENTRUM

Wasserstrahlschneidanlage

FLOW Wasserstrahlschneidanlage der Mach 2 Serie

- Netto Schneidbreite:
  X-Achse 1.300 mm
  Y-Achse: 1.300 mm
  Z-Achsenhub: 180 mm
- Hochdruckpumpe: 4.150 bar| 22 kW (30 PS) | 3,1 l/min
- Maschinengenauigkeit: Je Linearachse bei 20° ± 3°C
  Lineare Positioniergenauigkeit der X- und Y-Achsen: ± 0,13 mm/m
  Wiederholgenauigkeit der X- und Y-Achsen: ± 0,08 mm (für den gesamten Arbeitsbereich)
- Maschinengeschwindigkeiten:
  Maximale Verfahrgeschwindigkeit: 10.000 mm/min
  Konturgeschwindigkeit: bis zu 7.600 mm/min

Vorbereitung der Bearbeitungsdaten

Die Maschine benötigt Vektorgrafiken im .dxf R14 Format. Bei der Erstellung müssen Doppellinien (z.B. durch verdeckte Kannten) in jedem Fall vermieden werden. Zusätzlich zum .dxf muss eine .pdf Zeichnung mit den Anschlussmaßen mitgeschickt werden.

Designhinweise:

- Die Schnittbreite beträgt 1,2mm
- Bohrungen kleiner der Blechdicke sind nicht möglich und können nur Angeschossen (Zentrumsmarkierung) werden
- Kleine Teile werden vom Facharbeiter mit Haltelaschen vesehen und müssen vom Nutzer manuell getrennt werden